

Cukorbeoldó Alfa Laval

Az Alfa Laval cukorbeoldó modul kristálycukrot alakít át folyékony cukorrá.

Alkalmazás

Berendezésünk kristálycukrot (szacharóz) old be és alakít át folyékony cukorrá, akár 68 brixig. Ideális szénsavas és szénsavmentes italok, lekvárok, ketchupok, tejtermékek, sör és más további termékek gyártásához.

Előnyök

Függetlenedés a beszállítótól

A felhasználók nagyobb függetlenséget szereznek, mivel a kristálycukor a piacon könnyebben elérhető, mint a folyékony cukor.

Gyártási hatékonyság és rugalmasság

A felhasználók pontosan annyi folyékony cukrot készíthetnek, amennyire szükségük van, a megfelelő időben, így csökkentve a függőséget a beszállítótól.

Megtakarítás

Alacsonyabb beszerzési és szállítási költségek, mivel a kristálycukor ára alacsonyabb, a folyékony cukorhoz pedig nincs szükség víz szállítására.

Kíméletes melegítés

A beoldás során kíméletes a melegítés, aminek köszönhetően minimális a hőhatás a cukorra.

Pontos koncentráció

A kimeneti koncentráció nagyon pontos, legfeljebb $\pm 0,1^\circ \text{Bx}$ eltéréssel.

Hőenergia-visszanyerés

A folyamatos működésnek köszönhetően a hőenergia többszörös hőcserélőn kerül visszanyerésre.

Kilégztelenítés

A beoldási folyamat során bekerült levegő eltávolítása szükségszerű.

Kialakítás

Folyamatos üzem

Lehetővé teszi a jobb gyártás tervezést és a szükséges cukormennyiség pontos előállítását.

Automatizálás

Teljesen automatikus működés PLC és SCADA vezérléssel, beleértve a rendszer indítását, leállítását és CIP-tisztítást.

Higiénikus kialakítás

Kiemelt figyelem a folyékony cukor mikrobiológiai stabilitására.

Feldolgozási rugalmasság

Kristálycukor fogadása tartálykocsiból vagy BigBag zsákokból is lehetséges.

Kompakt méretek

A folyamatos üzemű, lemezes hőcserélőkre épülő rendszernek köszönhetően.

Tisztíthatóság

A modul az üzem központi CIP állomásáról szabványos tisztítószerrel (pl. nátrium-hidroxid) tisztítható. nitačnimi prostředky jako je hydroxid sodný.

Fűtőközeg

Gőz vagy forró víz.

Anyagok

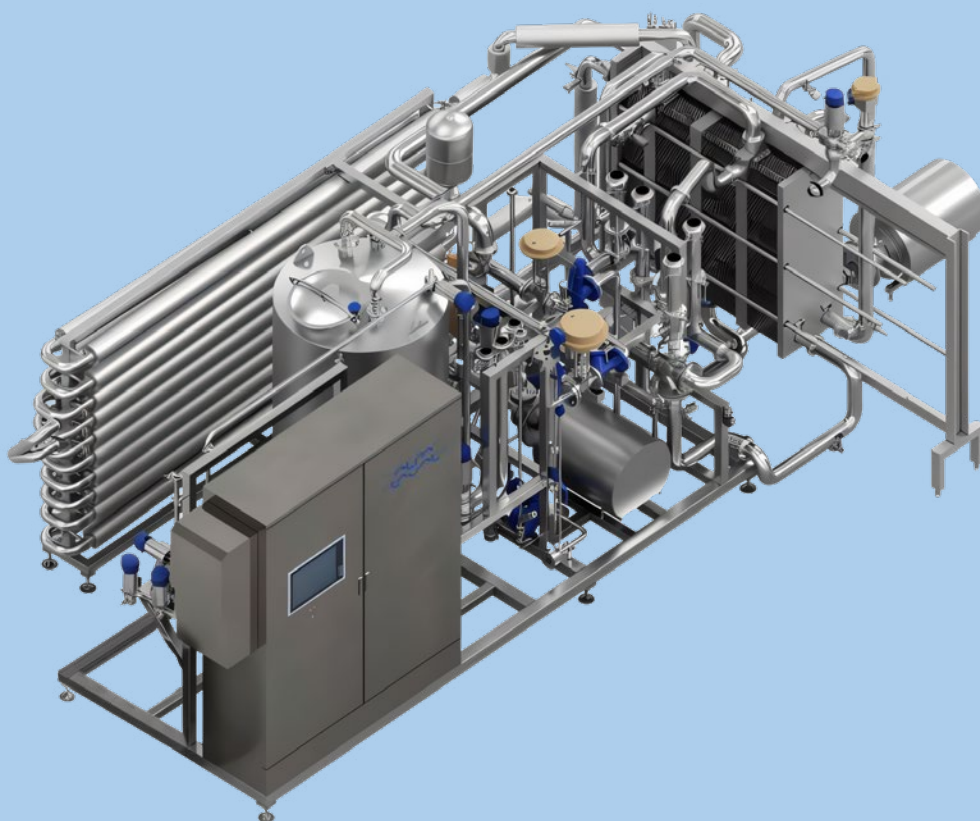
A termékkel érintkező összes alkatrész AISI 304/316 anyagból készül.

Kapacitás

3t, 6t és 10t/óra oldott cukor kapacitású modulok, igény szerint más kapacitás is rendelhető..

Az Alfa Laval alapfelszereltségként szállítja az alábbi komponenseket:

- **Kristálycukor siló** vagy BigBag zsákos fogadó garat.
- **Burkolt szállítócsigás szállítás a silóból vagy BigBag garatból a beoldó modulba.**
- **Beoldó tartály** és keringetőkör speciális Widegap hőcserélővel.
- **Többszekciós lemezes hőcserélő** a cukor pasztórozásához és hőenergia visszanyeréséhez.
- **Vezérlőrendszer** és szükséges **dokumentáció.**
- Szivattyúk, szelepek és egyéb **modulon belüli** szerelvények.
- **Modulon belüli csővezetékek**, oldott cukor tárolótartály és CIP állomás csatlakoztatása.



Opciók

- **Cukor tárolótartályok** csővezetékekkel.
- **CIP** (helyszíni tisztító) állomás a modul tisztításához.
- Gőz- vagy forróvíz-**kazán**.
- **UV-lámpa** a víz sterilizálásához.
- **Szűrők** a levegő és folyékony cukor sterilizálásához.
- **Rögtörő berendezés** alacsonyabb minőségű, csomós kristálycukorhoz, esetleg mágnes, szita stb.